

Pressen für Industrieschläuche – Ergonomische Lösungen für große Aufgaben

UNIFLEX entwickelt Maschinen nicht nur unter dem Aspekt bestmöglicher Produktionsergebnisse und eines zuverlässigen Return-on-Investment, sondern auch unter dem sicherer und nutzerfreundlicher Bedienbarkeit.

Bestes Beispiel ist die Konzeption der stationären Pressen für Industrieschläuche: Ergonomisch ausgelegte niedrige Maschinen mit großen Öffnungen erleichtern die Arbeit auch mit schweren, sperrigen Werkstücken.

Dazu kommen fast schon legendäre UNIFLEX Qualitäten wie gleichbleibende Exaktheit und hohe Zuverlässigkeit über Jahre und Jahrzehnte hinweg, die sie vor allem der einzigartigen Gleitlagertechnik verdanken: Im Gegensatz zu geschmierten Pressen arbeiten UNIFLEX Pressen ohne Reibungsverluste, so dass Leistung und Presskraft nahezu ungehindert zum Tragen kommen, hohe Geschwindigkeiten möglich sind und so gut wie keine Wartung erforderlich ist. Auch geht der Pressprozess wesentlich sauberer, d.h. weniger arbeitsintensiv vonstatten.

Crimpers for Industrial Hoses – Ergonomic solutions for challenging tasks

UNIFLEX develop machines not only in view of optimum production results and reliable return on investment, but also in view of safe and user-friendly operation.

The best example for this is the design of stationary crimpers for industrial hoses with large diameters: Ergonomically designed, low-height machines with large openings facilitate working even with heavy, bulky work pieces.

This is complemented by almost legendary UNIFLEX quality such as consistent accuracy and high reliability for years and decades, which are in particular due to unique slide bearing technology: In contrast to lubricated crimpers, UNIFLEX crimpers operate without any friction losses, so that capacity and crimping power can be fully exploited, high speeds are achieved and maintenance is minimized. In addition, the crimping process is very clean, i.e. work expense is reduced.



Übersicht Overview

S 8

HM 325

optional: QDS 239 S

HM 420

HM 480

HM 665



Technische Daten Technical data

	S 8	HM 325	HM 420	HM 480	HM 665
Industrie / Industrial	4"	4" (6")	6"	8"	10"
Öffnungsweg / Opening	+ 45 mm	+ 70 mm	+ 280 mm	+150 mm	+120 mm
Antrieb / Drive	4 kW	4 kW	5,5 kW	5,5 kW	18,5 kW
Max. Pressbereich Crimp range	139 mm	161 mm	161 mm	250 mm	380 mm
First Class Advantages					
Katalogseite / Page	11	18	48	19	20

Uniflex First Class Advantages



Schmierungsfrei / Greaseless

Gleitlagerbleche am Presswerkzeug: höhere Leistung durch weniger Reibung, kein Verschleiß am Presswerkzeug und keine Verschmutzung durch Schmier-

mittel, 20% weniger Reibungsverlust
Slide bearings on the crimp tool, no service and 20% less friction



6-Uhr-Backen / 6 o'clock die

Sicheres Ablegen der Armaturen auf den feststehenden 6-Uhr-Backen
Safe positioning on the fixed 6 o'clock die



Leise / Silent

Sehr leise durch neues Hydrauliksystem
Noiseless coupling or internal gear pump to reduce noise levels



Universal

Nutzbar für alle Typen von Schlauchleitungen und Armaturen
For all types of hoses and fittings



Ergonomisch / Ergonomical

Freier Zugang zur schnellen Bestückung
Work space optimised: between front plate and dies and around machine head

Sonderanwendungen – für jede Anforderung eine Lösung

Besondere Aufgaben erfordern besondere Lösungen. Konstruktion und Bau von Spezialmaschinen für Sonderanwendungen sehen die Ingenieure und Techniker von UNIFLEX als Herausforderung, die sie immer wieder mit Bravour meistern:

Ein Paradebeispiel hierfür ist die HM 245, deren patentiertes C-Form Presswerkzeug die radiale Zuführung komplizierter Schlauchleitungen vereinfacht. Schmierungsfrei, leise und ergonomisch sind die Spezialpressen für Automobilschläuche, die Kalibrierpressen und die Pressen für Isolatoren, Kabel, Seile und Moniereisen, die zudem mit extrem hoher Presskraft und Präzision überzeugen. Zubehör wie PFC (PressureForceControl) erlaubt durch das Einstellen des Pressdrucks auch das Verpressen druckempfindlicher Materialien wie z.B. Fiberglas und ermöglicht daher dauerhaft stabile Verbindungen ohne Kleben, Schrauben oder Schweißen.

Special Applications – Solutions for every requirement

Particular tasks require specialized solutions. For UNIFLEX engineers and technicians, the design and construction of special machines for special applications is a challenge which they always meet excellently:

A prime example for this is HM 245, whose patented C-Form pressing tool simplifies the radial feed of complicated hoses. Lubrication-free, quiet and ergonomic are the properties of special presses for automobile hoses, calibration presses, and the presses for isolators, cables, ropes and reinforcing steel; in addition their extremely high pressing force and precision are convincing. Accessories such as PFC (PressureForceControl) also allow for pressing pressure-sensitive materials such as fiberglass, since the pressing power can be adjusted; this provides for permanently fixed connections without gluing, screwing or welding.





KS 6
KS 8

Technische Daten / Technical data

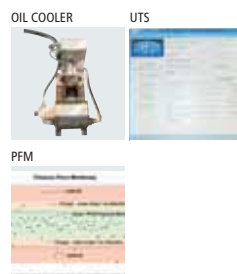
	KS 6	KS 8
Presskraft (kN/Ton) / Crimp force	600 / 60	800 / 80
Schmierung entfällt: 20% weniger Reibung No grease: 20% less friction	✓	✓
Steuerung / Control	Control B + Touch	Control B + Touch
Max. Pressbereich / Crimp range	55 mm	139 mm
Öffnungsweg / Opening	+ 35 mm	+ 45 mm
Öffnung ohne Backen / Opening without dies	105 mm	190 mm
Backentyp / Type of dies	PBK 239	PBK 237
Geschwindigkeit (mm/sec.) / Speed		
Schliessen / Close	13,1	7,2
Pressen / Crimp	13,1	7,2
Öffnen / Open	30	12,1
Geräuschpegel / Noise level	58 dBA	58 dBA
Antrieb / Drive	5,5 kW	5,5 kW
Öl / Oil	40 l	40 l
L x B x H (mm) / L x W x H	1200 x 1000 x 1350	1200 x 1000 x 1350
Gewicht / Weight	480 kg	605 kg

Standard

CONTROL B + Touch TA (A)



Optional


Backentyp
Type of dies

PBK 239 PBK 237

Ø mm	PBK 239	PBK 237
12	3	3
14	3	3
16	4	4
19	4	4
22	4,5	4,5
24	4,5	4,5
26	4,5	4,5
28	4,5	4,5
32	5	5
36	5	5
40	5	5
44	5	5
47	5	5
50		5
54		5
57		5
62		5
67		5
71		5
74		5
78		5
84		5
86		5
90		5
96		5
103		5
106		5

Uniflex
First Class
Advantages


Schmierungsfrei / Greaseless

Gleitlagerbleche am Presswerkzeug: höhere Leistung durch weniger Reibung, kein Verschleiß am Presswerkzeug und keine Verschmutzung durch Schmiermittel, 20% weniger Reibungsverlust

Slide bearings on the crimp tool, no service and 20% less friction



Universal

Nutzbar für alle Typen von Schlauchleitungen und Armaturen
For all types of hoses and fittings



Leise / Silent

Sehr leise durch neues Hydrauliksystem
Noiseless coupling or internal gear pump to reduce noise levels



Ergonomisch / Ergonomical

Freier Zugang zur schnellen Bestückung
Work space optimised: between front plate and dies and around machine head



Technische Daten / Technical data

	HM 245	HM 245 Twin
Presskraft (kN/Ton) / Crimp force	600 / 60	600 / 60
Schmierung entfällt: 20% weniger Reibung No Grease: 20% less friction	✓	✓
Steuerung / Control	Control B + Touch	Control B + Touch
SAE R 12* 1 Teil Armatur / 1 piece	1"	1"
SAE R 12* 2 Teil Armatur / 2 piece	3/4"	3/4"
Max. Pressbereich / Crimp range	70 mm	70 mm
Axial Zugang / Axial opening	75 mm	75 mm
Öffnung ohne Backen / Opening without dies	105 mm	105 mm
Geschwindigkeit (mm/sec.) / Speed		
Schliessen / Close	27	27
Pressen / Crimp	5	5
Öffnen / Open	30	30
Backentyp / Type of dies	239	239
Geräuschpegel / Noise level	53 dBA	53 dBA
Antrieb / Drive	4 kW	4 kW
Öl / Oil	100 l	100 l
L x B x H (mm) / L x W x H	1020 x 950 x 1450	2500 x 950 x 1244
Gewicht / Weight	610 kg	1250 kg

HM 245 Paket / Package = Maschine / Machine + PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50

* Abhängig von der Armatur / According to the fitting

Standard

CONTROL B + Touch



Optional

PTS



UTS



OIL COOLER



PFM



PS



LUS / LUF



SHS



Schiebetisch



Backentyp
Type of dies

239

Ø mm	-mm-
6,8	40
9	50
12	50
14	60
16	60
17	60
19	60
20	60
22	60
24	60
26	75
28	75
32	75
36	75
40	75
44	75
47	75
50	75
54	75
57	75
62	75

Uniflex First Class Advantages



Schmierungsfrei / Greaseless

Gleitlagerbleche am Presswerkzeug: höhere Leistung durch weniger Reibung, kein Verschleiß am Presswerkzeug und keine Verschmutzung durch Schmiermittel, 20% weniger Reibungsverlust
Slide bearings on the crimp tool, no service and 20% less friction



Leise / Silent

Sehr leise durch neues Hydrauliksystem
Noiseless coupling or internal gear pump to reduce noise levels



Ergonomisch / Ergonomical

Freier Zugang zur schnellen Bestückung
Work space optimised: between front plate and dies and around machine head

HM 3xxoptional:
QDS 239 S**HM 42x**

Technische Daten / Technical data

	HM 3xx	HM 42x
Presskraft (kN / Ton) / Crimp force	2900 / 290	3150 / 315
Schmierung entfällt: 20% weniger Reibung No grease: 20% less friction	✓	✓
Industrie / Industrial	4" (6")	6"
Max. Pressbereich / Crimp range	161 mm	161 mm
Öffnungsweg / Opening	+ 70 mm	+ 280 mm
Öffnung ohne Backen / Opening without dies	215 mm (8")	280 mm (11")
Backentyp / Type of dies	237L / 239L	237L / 239L
Geschwindigkeit (mm/sec.) / Speed		
Schliessen / Close	23	29
Pressen / Crimp	1,6	2,1
Öffnen / Open	23	29
Geräuschpegel / Noise level	62 dBA	62 dBA
Antrieb / Drive	4 kW	5,5 kW
Öl / Oil	100 l	155 l
L-B-H (mm) / L-W-H	1200x600x1600	1100x820x2050 650x600x915
Gewicht / Weight	750 kg	1035 kg

Standard

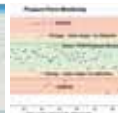
CONTROL B + Touch

**Optional**

UTS



PFM



PFC



OIL COOLER



SHS



PTS



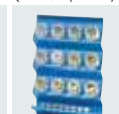
PS



QDS 239 C



QDS 239 S (HM 3xx)



LUS / LUF

Backentyp
Type of dies**239 L**
237 L

Ø mm

-mm-

6,8 - 131

beliebig
customUniflex
First Class
Advantages**Schmierungsfrei / Greaseless**

Gleitlagerbleche am Presswerkzeug: höhere Leistung durch weniger Reibung, kein Verschleiß am Presswerkzeug und keine Verschmutzung durch Schmiermittel, 20% weniger Reibungsverlust
Slide bearings on the crimp tool, no service and 20% less friction

**Leise / Silent**

Sehr leise durch neues Hydrauliksystem
Noiseless coupling or internal gear pump to reduce noise levels

**Ergonomisch / Ergonomical**

Freier Zugang zur schnellen Bestückung
Work space optimised: between front plate and dies and around machine head

HM 502



Technische Daten / Technical data

HM 502

Presskraft (kN / Ton) / Crimp force	5000 / 500
Schmierung entfällt: 20% weniger Reibung No grease: 20% less friction	✓
Steuerung / Control	Control B + Touch
SAE R 13* 1 Teil Armatur / 1 piece	2"
SAE R 12* 2 Teil Armatur / 2 piece	2"
SAE R 13* 2 Teil Armatur / 2 piece	2"
SAE R 15* 2 Teil Armatur / 2 piece	3"
Industrie / Industrial	5"
90° Bogen / Elbows	2"
Max. Pressbereich / Crimp range	180 mm
Öffnungsweg / Opening	+ 70 mm
Öffnung ohne Backen / Opening without dies	240 mm
Backentyp / Type of dies	239 L / 232L / 554**
Geschwindigkeit (mm/sec.) / Speed	
Schliessen / Close	11
Pressen / Crimp	1,3
Öffnen / Open	9,4
Geräuschpegel / Noise level	68 dBA
Antrieb / Drive	7,5 kW
Öl / Oil	110 l
L x B x H (mm) / L x W x H	750x1000x1600
Gewicht / Weight	1200 kg

HM 502 Paket / Package = Maschine / Machine + PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50, 57, 71 + 554.232L

* Abhängig von der Armatur / According to the fitting

** Ohne Zwischenbacken / Intermediate dies not required

Paket / Package

QDS 239 B



QDC 239.3



Standard

CONTROL B + Touch



TA (A)



Optional

PTS



UTS



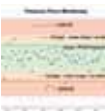
QDS 239 C



OIL COOLER



PFM



QDS 239 R



PS



PFC



SHS



LUS / LUF



LUF



LUS



Backentyp Type of dies	239 L 232	Backentyp Type of dies	554**
Ø mm	-mm-	Ø mm	-mm-
6,8	40	106	130
9	70	116	130
12	70	126	130
14	70	136	130
16	70	146	130
17	70	156	130
19	70		
20	70		
22	70		
24	70		
26	70		
28	85		
32	85		
36	85		
40	85		
44	85		
47	110		
50	110		
54	110 / 118		
57	110 / 118		
62	110 / 118		
67	118		
71	118		
74	118		
78	118		
84	118		
86	118		
90	118		
96	118		
103	118		



HM 480



HM 485

Technische Daten / Technical data

	HM 480	HM 485
Presskraft (kN/Ton) / Crimp force	4500 / 450	4500 / 450
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung No grease: 20 % less friction	✓	✓
Steuerung / Control	Control B + Touch	Control B + Touch
SAE R 15 / 4SH* 1 Teil Armatur / 1 piece	3"	3"
SAE R 15 / 4SH* 2 Teil Armatur / 2 piece	3"	3"
Industrie / Industrial	6" (8") **	10" **
90° Bogen / Elbows	3"	3"
Max. Pressbereich / Crimp range	250 mm	250 mm
Öffnungsweg / Opening	150 mm	310 mm
Öffnung ohne Backen / Opening without dies	380 mm	360 mm
Backentyp / Type of dies	237 L / 239 L / 245	237 L / 239 L / 245
Geschwindigkeit (mm/sec.) / Speed		
Schliessen / Close	20	15
Pressen / Crimp	1,5	2
Öffnen / Open	23	15
Geräuschpegel / Noise level	62 dBA	62 dBA
Antrieb / Drive	5,5 kW	5,5 kW
Öl / Oil	300 l	300 l
L x B x H (mm) / L x W x H	730 x 1590 x 2015	730 x 1590 x 2480
Gewicht / Weight	2600 kg	2900 kg

HM 480 Paket / Package = Maschine / Machine + PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40,
+ 237.239.2L2 + 245.237L

* Abhängig von der Armatur / According to the fitting

** Ohne Zwischenbacken / Intermediate dies not required

Paket / Package (HM 480)



Optional



Backentyp Type of dies	239 L 237 L	Backentyp Type of dies	237 L 245 L**
Ø mm	-mm-	Ø mm	-mm-
6,8	40	54	118
9	70	57	118
12	70	62	118
14	70	67	118
16	70	71	118
17	70	74	118
19	70	78	118
20	70	84	118
22	70	86	118
24	70	90	118
26	70	96	118
28	85	103	118 / 130
32	85	106	126 / 130
36	85	111	126 / 130
40	85	116	126 / 130
44	85	121	126 / 130
47	110	126	126 / 130
50	110	131	126 / 130
54	110	136	130
57	110	146	150
62	110	156	150
		170	150
		185	150
		200	150



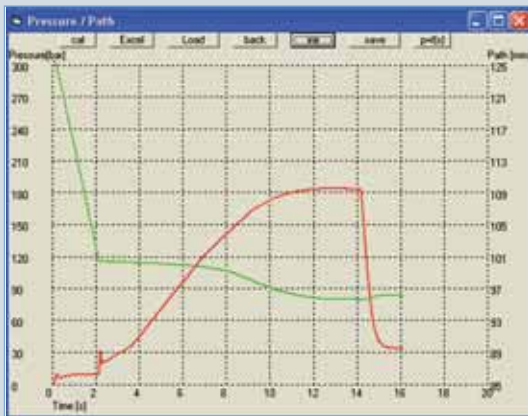
Technische Daten / Technical data

	HM 660	HM 665	HM 1200
Presskraft (kN / Ton) / Crimp force	8000 / 800	4500 / 450	12000 / 1200
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung No grease: 20 % less friction	✓	✓	✓
Steuerung / Control	Control B + Touch	Control B + Touch	Control B + Touch
SAE R 13* 1 Teil Armatur / 1 piece	2"	2"	2"
SAE R 12* 2 Teil Armatur / 2 piece	2"	2"	2"
SAE R 13* 2 Teil Armatur / 2 piece	—	—	—
SAE R 15* 2 Teil Armatur / 2 piece	3"	3"	3"
Industrie / Industrial	10"	10"	10"
90° Bogen / Elbows	2"	2"	2"
Max. Pressbereich / Crimp range	325 mm**	325 mm**	380 mm**
Öffnungsweg / Opening	+ 120 mm	+ 120 mm	+ 120 mm
Öffnung ohne Backen / Opening without dies	395 mm	395 mm	450 mm
Backentyp / Type of dies	239L/237L/246	239L/237L/247	239L/237L/246
Geschwindigkeit (mm/sec.) / Speed			
Schliessen / Close	15	15	15
Pressen / Crimp	2	2	2
Öffnen / Open	15	15	15
Geräuschpegel / Noise level	69 dBA	69 dBA	69 dBA
Antrieb / Drive	18,5 kW	18,5 kW	18,5 kW
Öl / Oil	300 l	300 l	300 l
L x B x H (mm) Machine + Aggregat	1400x1050x2480	1400x1050x2470	1400x1050x2470
L x W x H (mm) machine + power unit	1000x 1300x 1500	1000x 1300x 1500	1000x 1300x 1500
Gewicht / Weight	4200 kg + 450 kg	4200 kg + 450 kg	4200 kg + 450 kg

Optional



Backentyp Type of dies	239 L 237 L	Backentyp Type of dies	245 L** 246 L**
Ø mm	-mm-	Ø mm	-mm-
6,8	40	54	118 / 118
9	70	57	118 / 118
12	70	62	118 / 118
14	70	67	118 / 118
16	70	71	118 / 118
17	70	74	118 / 118
19	70	78	118 / 118
20	70	84	118 / 118
22	70	86	118 / 118
24	70	90	118 / 118
26	70	96	118 / 118
28	85	103	118 / 130
32	85	106	126 / 130
36	85	111	126 / 130
40	85	116	126 / 130
44	85	121	126 / 130
47	110	126	126 / 130
50	110	131	126 / 130
54	110 / 118	136	130 / 130
57	110 / 118	146	150 / 150
62	110 / 118	156	150 / 150
67	118	170	150 / 170
71	118	185	150 / 200
74	118	200	150 / 200
78	118	215	200
84	118	230	200
86	118	245	200
90	118	260	200
96	118		
103	118		
106	126		
111	126		
116	126		
121	126		
126	126		
131	126		



PFC (Pressure Force Control)

PFC (PressureForceControl) ermöglicht es, druckempfindliche Werkstoffe wie beispielsweise Fiberglas zu verpressen. Resultierend ist eine dauerhafte, stabile und starke Verbindung. Dieses System basiert auf der Einstellbarkeit des verwendeten Pressdruckes, um auf die jeweiligen Werkstoffeigenschaften einzugehen. So wird die höchste Qualität Ihrer Produkte sichergestellt – und das ohne schrauben, kleben oder schweißen!

Die PFC-Verpressung stellt besondere Anforderungen an eine Maschine. Um die optimale Presse für Sie zu finden, setzen Sie sich bitte mit dem für Sie zuständigen Vertriebsmitarbeiter in Verbindung.

PFC (PressureForceControl) makes it possible to crimp pressure-sensitive work pieces, like for example fiberglass. Resulting is a stable connection that will endure extreme forces. PFC is based on the adjustability of the applied crimp force to take into account the individual material characteristics. This secures the highest quality of your products – without having to glue, to screw or to weld!

It is a special demand for a machine crimping with PFC. To find the ideal crimper for you, please contact your salesman responsible for your country.

Partnermaschinen – Ausgewählte Produkte zuverlässiger Partner-Unternehmen

Um unseren Kunden wirklich alles aus einer Hand anbieten zu können, arbeiten wir mit ausgewählten Partnern aus der Fluidtechnik-Branche zusammen. Mit dem weltweiten Vertrieb und Service von Produkten wie Trennmaschinen für Metallschläuche mit einem patentierten Schneide-Verfahren komplettieren wir unser Programm – in Zusammenarbeit mit zuverlässigen Partner-Unternehmen wie Clavel und REM, die dem Anspruch und der Qualität von UNIFLEX in nichts nachstehen.

Machines of Partner Companies Selected products of reliable partner companies

In order to be a real one-stop supplier for our customers, we cooperate with selected partners in the fluid technology sector. Our offer is complemented by the worldwide marketing and service of products such as cutting machines for metal hoses, using a patented cutting process – in cooperation with reliable partner companies such as Clavel and REM, which are absolutely on a par with UNIFLEX as regards meeting the customer's demands and quality requirements.



TP 50



ME 484



Technische Daten / Technical data

TP 50

Schneidwerkzeug / Cutting device	Planetentrennmesser Planetary cutting blade 200 x 3 x 25,4 mm
Drahtschlauch / Wire braid	< 2"
Umdrehung Kreismesser / Rotation blade	9500 U / min
Umdrehung Umformräder Recast wheel rotation	60 U / min
Antrieb / Drive	3 kW
Druckluft / Air pressure	6 bar
L x B x H (mm) / L x W x H	1400 x 670 x 730
Gewicht / Weight	245 kg

Schneidemaschinen für Metallwellschläuche

Durch das patentierte Verfahren können Metallwellschläuche schnell und sauber getrennt werden, ohne Aufweitung des Außengeflechts

Cutting machines for corrugated metal hoses

The patented procedure enables the quickly and neatly cutting of corrugated metal hoses without flaring the other stainless steel braid.

ME 484

Max. Nippelanschub Max. nipple insertion	2"
Einschubkraft / Force insertion	740 daN
Druckluft / Air pressure	6 bar
L x B x H (mm) / L x W x H	1110 x 460 x 420
Gewicht / Weight	80 kg

Nippelstoßgerät

Für die schnelle und einfache Montage von Schlauchnippeln bei Hydraulik- und Industrieschläuchen, ausgestattet mit zwei Klemmbacken

Nipple inserter

For a quickly and easily nipple fitting on hydraulic and industrial hoses, equipped with two position tools rest

	Presskraft (kN/ton)	Steuerung	SAE R12 / 4SP	Industrie	90° Bogen	max.Press- bereich	max.Press- weg	Öffnungs- weg	Öffnung o. Backen	Backentyp	Geschwin- digkeit Schliessen / Pressen / Öffnen Speed Close / Crimp / Open	Antrieb	Geräusch- pegel	Ecoline
	Crimp force	Control	SAE R12 / 4SP	Industry	Elbows	Crimp range	Crimp path	Opening	Opening w/o dies	Type of dies		Drive	Noise level	Ecoline
S 1 M	750 / 75	Micro- meter	1"	1 1/4"	1/2"	52 mm	5 mm	+10 mm	52 mm	261		Manuell Manual		
S 1 P	750 / 75	Micro- meter	1"	1 1/4"	1/2"	52 mm	5 mm	+10 mm	52 mm	261		Druckluft Pressure		
S 2 M	900 / 90	Micro- meter	1"	1 1/4"	1"	63 mm	8 mm	+22 mm	77 mm	263		Manuell Manual		
S 2 P	900 / 90	Micro- meter	1"	1 1/4"	1"	63 mm	8 mm	+22 mm	77 mm	263		Druckluft Pressure		
S 2 A	900 / 90	Micro- meter	1"	1 1/4"	1"	63 mm	8 mm	+22 mm	77 mm	263		1 Phase elektrisch Electric		
S 2 DC	900 / 90	Micro- meter	1"	1 1/4"	1"	63 mm	8 mm	+22 mm	77 mm	263		12 / 24 V optional		
S 3 ecoline	1200 / 120	Control A	1 1/4"	2"	1 1/2"	70 mm	8 mm	+35 mm	105 mm	239	4 / 4 / 6,5	3 kW	69 dBA	✓
S 4	1800 / 180	B+ Touch	1 1/2"	2"	1 1/2"	70 mm	8 mm	+35 mm	105 mm	239	2,7 / 2,7 4,7	4 kW	53 dBA	✓
S 6	2000 / 200	B+ Touch	2"	3"	2"	100 mm	8 mm	+45 mm	147 mm	239L / 266L	9,7 / 2,2 / 16	5,5 kW	69 dBA	✓
S 7	2400 / 240	open / close	2"	2"	1 1/2"	82 mm	8 mm	+24 mm	110 mm	239L / 265	Hand / Ma- nual	0,55 kW	70 dBA	
S 8	2200 / 220	Control A	2"	4"	2"	139 mm	8 mm	+45 mm	190 mm	239L / 237L	6,1 / 1,7 / 10,3	4 kW	69 dBA	
S 10	2800 / 280	Control A	2"	4"	2"	139 mm	8 mm	+45 mm	190 mm	239L / 237L	6,1 / 1,7 / 10,3	5,5 kW	69 dBA	
HM 200	1300 / 130	Control A	1 1/2"	2"	1 1/2"	70 mm	8 mm	+30 mm	100 mm	239	3,5 / 3,5 / 5,9	3 kW	69 dBA	✓
HM 220	1400 / 140	B+ Touch	1 1/4"	2"	1 1/2"	70 mm	8 mm	+35 mm	105 mm	239	9,5 / 6 / 9,5	5,5 kW	53 dBA	
HM 225	1600 / 160	B+ Touch	1 1/4"	2"	1 1/2"	70 mm	8 mm	+40 mm	110 mm	239L	30 / 3 / 30	5,5 kW	53 dBA	
HM 260	650 / 65	B+ Touch	3/4"	1 1/4"	1"	70 mm	8 mm	+30 mm	100 mm	239	6 / 6 / 10,5	3 kW	53 dBA	✓
HM 325	2800 / 280	B+ Touch	2"	4" (6")	3"	161 mm	20 mm	+70 mm	215 mm	237L / 239L	23 / 1,6 / 23	4 kW	62 dBA	
HM 375	3150 / 315	B+ Touch	3"	4" (6")	3"	161 mm	20 mm	+70 mm	215 mm	237L / 239L	23 / 1,6 / 23	4 kW	62 dBA	
HM 380	3400 / 340	B+ Touch	3"	4" (6")	3"	161 mm	20 mm	+70 mm	215 mm	237L / 239L	23 / 1,6 / 23	4 kW	62 dBA	
HM 480	4500 / 450	B+ Touch		8"	3"	250 mm	20 mm	+150 mm	380 mm	239L / 237L / 245	20 / 1,5 / 23	5,5 kW	62 dBA	
HM 485	4500 / 450	B+ Touch		10"	3"	250 mm	20 mm	+310 mm	360 mm	239L / 237L / 245	15 / 2 / 15	5,5 kW	62 dBA	
HM 660	8000 / 800	B+ Touch		10"	3"	325 mm	50 mm	+ 120 mm	395 mm	239L / 237L / 246	15 / 2 / 15	18,5 kW	69 dBA	
HM 665	4500 / 450	B+ Touch		10"	3"	380 mm	50 mm	+ 120 mm	380 mm	239L / 237L / 246	11 / 1,5 / 11	18,5 kW	69 dBA	
HM 1200	12000 / 1200	B+ Touch		10"	3"	325 mm	50 mm	+ 120 mm	395 mm	239L / 237L / 246	15 / 2 / 15	18,5 kW	69 dBA	

auf einen Blick / at a glance



Schmierunfrei / Greaseless

Gleitlagerbleche am Presswerkzeug: höhere Leistung durch weniger Reibung, kein Verschleiß am Presswerkzeug und keine Verschmutzung durch Schmiermittel, 20% weniger Reibungsverlust

Slide bearings on the crimp tool, no service and 20% less friction



6-Uhr-Backen / 6 o'clock die

Sicheres Ablegen der Armaturen auf den feststehenden 6-Uhr-Backen

Safe positioning on the fixed 6 o'clock die



Universal

Nutzbar für alle Typen von Schlauchleitungen und Armaturen

For all types of hoses and fittings



Ecoline

Einstiegsmodelle mit weniger Optionen in gleicher Qualität

Economy model, less options, same quality



Ergonomisch / Ergonomical

Freier Zugang zur schnellen Bestückung

Work space optimised: between front plate and dies and around machine head



Energiesparsam / Energy efficient

Weniger Energie bei gleicher Leistung

Now even more efficient



Leise / Silent

Sehr leise durch neues Hydrauliksystem

Noiseless coupling or internal gear pump to reduce noise levels



Spezielle Schneidmotoren / Special cutting motor

Durch einen größeren Antriebsschaft können höhere Kräfte übertagen werden.

The motor has a larger shaft and oversize bearings to guarantee less vibration created by the radial forces, this provides a faster and safer cut using less energy.



Bremsmotoren / Brake motor

Bedienerschutz: Gemäß CE beträgt die Stillstandzeit des Trennmessers weniger als 10 Sekunden.

According to the CE safety standards the blade stop within 10 seconds of the motor being switched off.



Innen- und Außenschälern / Internal and external skiving

Innen- und Außenschälern gleichzeitig in einem Arbeitsgang

Skive internally and externally in one simultaneous operation



Außenschälern / External skiving

Doppelte Außenschälmesser

Two external blades



Innenschälern / Internal skiving

Doppelte Innenschälmesser

Two internal blades



Geprüfte Trennmesser / Approved cutting blades

Trennmesser aus sorgfältig geprüftem Material

Cutting blades on considered material



Die UNIFLEX Erfolgsgeschichte

1972

Gründung in Frankfurt am Main durch Dipl.-Ing. Peter Schröck: Bahnbrechende Innovationen und höchste Produktqualität machten die UNIFLEX Hydraulik GmbH schnell zu einem der weltweit führenden Anbieter.

1992

Übernahme und beträchtliche Ausbau- und Modernisierungs-Investitionen durch die Unternehmensgruppe Freiherren von Waitz.

1996

Errichtung des neuen Firmengebäudes in Karben mit modernen Produktions- und Büroflächen - 10 km nördlich von Frankfurt, in bester Verkehrsanbindung.

1998

Niederlassung UNIFLEX of America Ltd. (Plymouth / Minnesota / USA) zur Betreuung der Märkte des amerikanischen Kontinents.

2000

Gründung UNIFLEX CNC Metalltechnik GmbH in Großalmerode bei Kassel als Zulieferbetrieb für die Fertigung von Standard- und Spezialpressbacken.

2001

Gründung der UNIFLEX Spezialmaschinenbau GmbH als internationale Kooperation mit den Fluidtechnik-Spezialisten Clavel und REM.

2004

Niederlassung UNIFLEX Hydraulik Asia-Pacific Pte Ltd (Singapur) zur Betreuung der Märkte des asiatisch-pazifischen Raumes.

2009

Niederlassungen UNIFLEX-Hydraulik Trading (Shanghai) Co., Ltd. in China und zum Ausbau des weiter zunehmenden Asien-Geschäfts.

The UNIFLEX story of success

1972:

Foundation by the engineer Peter Schröck in Frankfurt/Main, Germany: Pioneering innovations and highest product quality rapidly made UNIFLEX-Hydraulik GmbH a worldwide leading supplier.

1992:

Acquisition and significant expansion and modernization investments by Freiherren von Waitz group

1996:

Establishment of a new company building with modern production and office facilities in Karben - 10 km north of Frankfurt with optimum transportation infrastructure.

1998:

Establishment of UNIFLEX of America Ltd. (Plymouth/Minnesota/USA) to support markets in North America and Canada.

2000

Establishment of UNIFLEX CNC Metalltechnik GmbH in Großalmerode near Kassel, as a supplier for the manufacture of standard and special crimping dies.

2001:

Establishment of UNIFLEX Spezialmaschinenbau GmbH as an international cooperation with the fluid technology specialists Clavel und REM.

2004:

Establishment of UNIFLEX Hydraulik Asia-Pacific Pte Ltd (Singapore) to support markets in the Asian-Pacific region.

2009:

Establishment of UNIFLEX-Hydraulik Trading (Shanghai) Co., Ltd., in China, and UNIFLEX-Hydraulik Asia Pacific Pte. Ltd. (representative office), in Indonesia to provide further support to growing business in Asia.

Uniflex Innovationen – oft kopiert, nie erreicht!

Uniflex Special Innovations – often copied, never reached!

www.uniflex.de

Where we are and how to reach us....

UNIFLEX-Hydraulik GmbH
Robert-Bosch-Straße 50 - 52
D - 61184 Karben / Frankfurt
Germany

☎ + 49 (0) 60 39 91 71 0
☎ + 49 (0) 60 39 91 71 41
? sales@uniflex.de

UNIFLEX-Hydraulik
Trading Co. Ltd. (Shanghai)
Room 1902, Fang Zheng Building
No. 1122 Xin Jin Qiao Road
Pudong New District, Shanghai
China 201206

☎ + 86 21 50 32 70 22
☎ + 86 21 50 32 70 21
? hongbo.ye@uniflex.cc

UNIFLEX of America LLC.
9960 W. 191 St Street, Suite A
Mokena, Chicago IL
US 60448, U.S.A.

☎ + 1 (7 08) 4 78 14 45
☎ + 1 (7 08) 4 78 18 66
? sales@uniflexusa.com

UNIFLEX-Hydraulik
Asia Pacific Pte. Ltd.
No 51 Bukit Batok Cres. # 07 -
25
Singapore, SGP 658077
Singapore

☎ + 65 68 9 66 7 95
☎ + 65 68 9 66 4 28
? talim@uniflex.de



UNIFLEX-Hydraulik
Asia Pacific Pte. Ltd. (Rep. Office)
Kempl. Villa Melati Mas
Jl. Seruni III
Blok SR 10 No. 16, Serpong,
Tangerang, Indonesia 15323

☎ + 62 21 9 36 75 8 88
☎ + 62 21 5 37 41 43
? gunawan@uniflex.cc